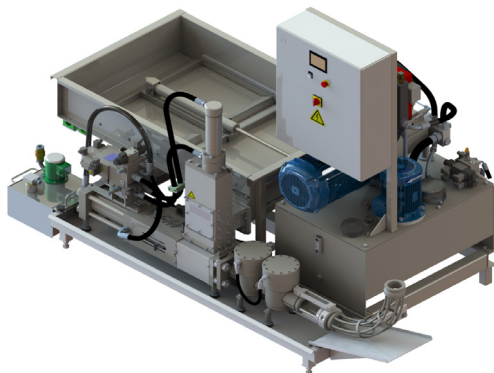


Presse à briqueter FCB252 / FCB262

Nous définissons de nouvelles références en matière de briquetage. L'installation compacte FCB252 avec 11kW et FCB262 avec 15kW de puissance d'entraînement est l'alliance parfaite de divers modules, parmi lesquels une unité d'entraînement, une unité de pressage, une commande API, un fond mouvant, un cadre de base avec cuve de récupération et un collecteur pour les liquides de pressage. Le modèle FCB252/FCB262 se caractérise par un rapport qualité/prix des plus intéressants. En effet, en série, il comporte les équipements suivants :

- Commande S7-1200 Siemens, saisie des commandes par le biais du panneau tactile 4 pouces coloré
- Saisie protégée par mot de passe avec droits d'utilisateur classifiés

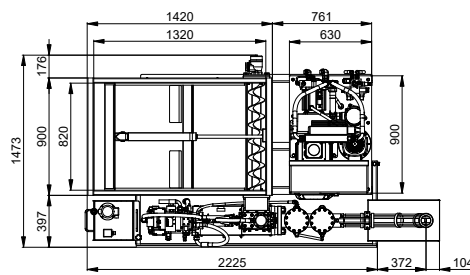
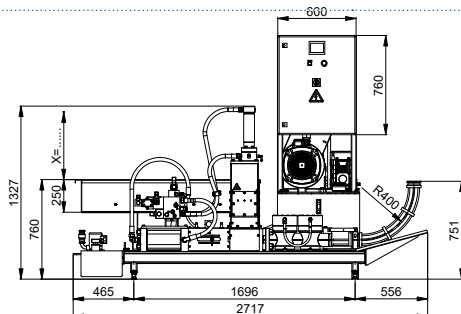
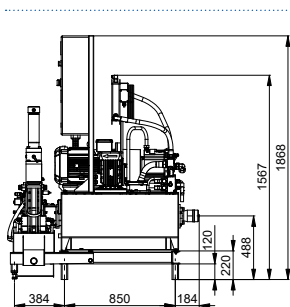


- Mode manuel et automatique
- 5 recettes de dosage sélectionnables avec réglage du délai de remplissage et limitation du temps de dosage, réglage de la dureté et de la longueur des briquettes, réglage de la vis sans fin avec inversion.
- Configurations de machine sélectionnables, comme contrôle du réservoir de briquettes, évacuation du silo, mesure de ligne des briquettes, commande du réfrigérant et commande du circuit de refroidissement de la mécanique de pressage.
- Message d'erreur avec évaluation de l'erreur, enregistrement des heures de fonctionnement
- Circuit de sécurité, température et niveau de l'huile
- Refroidisseur d'huile avec thermostat, interrupteur de sécurité pour la température d'huile et le niveau d'huile
- Commande électrique et hydraulique de l'évacuation
- Bornes de raccordement pour les commandes d'arrêt d'urgence et Marche/arrêt externes
- Contacts de relais sans potentiel pour les interfaces et les écrans distants

L'installation est facile à déplacer grâce à un chariot de levage des palettes et peut être dotée en option d'un dispositif de levage par basculement pour les conteneurs mobiles. La structure du fond mouvant est réalisée sur la base des souhaits du client.

Données

Utilisation	Pressage humide alu
Diamètre des briquettes	61 mm
Réglage de la longueur des briquettes	30-120 mm
Puissance nominale en fonction des copeaux	FVB250: 230-290 kg/h, FVB260: 250-330 kg/h
Puissance d'entraînement avec démarrage en douceur	11 kW ou 15 kW, 1500 tr/min
Puissance d'entraînement de l'évacuation	2,2 kW, 1500 tr/min
Puissance d'entraînement du refroidisseur d'huile	0.11 kW, 2500 tr/min
Valeur de raccordement	3x 400 VCA+N+PE, 50 Hz
Fusible auxiliaire recommandé	40 A
Remplissage en huile hydraulique	130 l
Poids y compris	remplissage d'huile 1090 kg
Volume du réservoir	250 litres, l 800 x L 1420 x H 250 mm
Hauteur de remplissage	760 mm
Hauteur de la structure	selon les souhaits du client



Codification de la presse à briqueter FCB

Désignation

Série

Rendement de briquetage

230-290 kg/h (11 kW) = 25
250-330 kg/h (15 kW) = 26

Version

Vérin de pressage principal F = 2

FCB 262 R R 13

Type de module d'entraînement

13 = 2 derniers chiffres de la réf. art.

... =

Sens d'éjection des briquettes

R = vers la droite
L = vers la gauche

Disposition du module

R = à droite du fond mouvant
L = à gauche du fond mouvant
S = disposition spéciale

Type

Modèle de boîtier de pressage principal

Niveau d'usure élevé = K
Niveau d'usure avec revêtement = L
Niveau d'usure humide = M

Coquilles de la pince

Modèle moyen = 5

Vérin des pinces

Modèle 140 = C

M 5 C - F 6 L L

Modèle de vérin de pré-pressage

L = Ø63 par rapport au boîtier de pré-pressage 6

Modèle de sabot de pressage

K = Boîtier de pré-pressage 6 - Pièce secondaire J
L = Boîtier de pré-pressage 6 - Pièce secondaire H
M = Boîtier de pré-pressage 6 - Pièce secondaire K

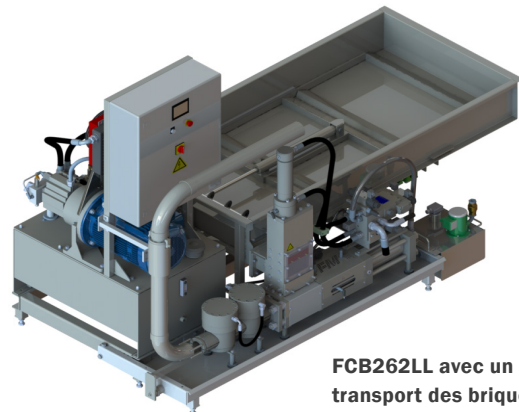
Modèle de boîtier de pré-pressage

6 = Hauteur 500 par rapport au vérin de pré-pressage L

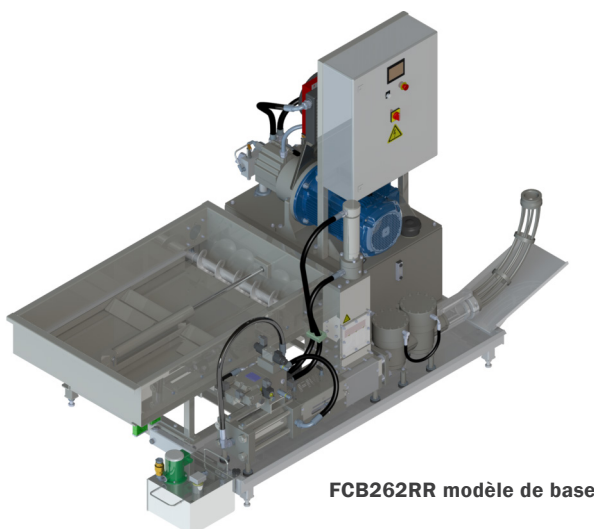
Modèle d'unité porte-lames

F = fort alliage, forme haute
G = fort alliage, forme basse

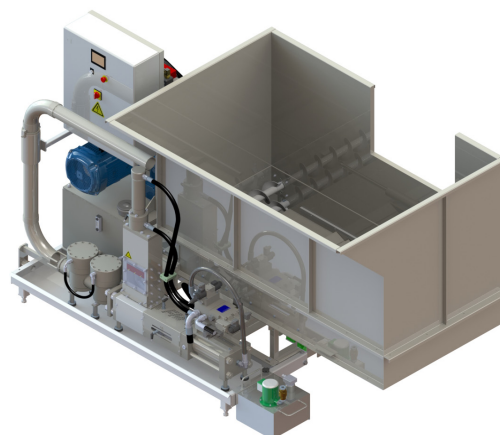
La presse à briqueter FCB252/FCB262 est dotée dans sa version standard d'un fond mouvant de type FDK 800 x 1420 mm. À la demande du client, cette taille peut être modifiée. Selon les souhaits du client, il est également possible de fournir des structures de fond mouvant, ainsi que des arbres de force pour l'enroulement de copeaux.



FCB262LL avec un tuyau de transport des briquettes rotatif



FCB262RR modèle de base



FCB262LL avec structure à fond mouvant et arbre de force